

Центр профессионального обучения «АвтоЛайф»

ПРИКАЗ № 39

Об утверждении Правил приема обучающихся

01 января 2016 года

г. Оренбург

В соответствии со статьей 30 «Локальные нормативные акты, содержащие нормы, регулирующие образовательные отношения» Федерального закона от 29.12.2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить прилагаемые Правила приема обучающихся Центра профессионального обучения «АвтоЛайф».
2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор



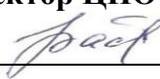
Е. В. Краснова

Центр профессионального обучения «АвтоЛайф»

ПРИНЯТО

На заседании педагогического
Совета ЦПО ООО «АвтоЛайф»
(протокол № 1 от 1 января 2016)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЦПО ООО «АвтоЛайф»

_____ **Е. В. Краснова**
1 января 2016 года



ПРАВИЛА приема обучающихся

Оренбург

2016

1. Общие положения

1.1. Настоящие Правила приема на обучение в Центр профессионального обучения «АвтоЛайф» разработаны в соответствии с учетом требований, установленных Конституцией РФ, Гражданским кодексом РФ, Федеральным законом № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

1.2. На обучение в Центр профессионального обучения «АвтоЛайф» принимаются граждане Российской Федерации и иностранные граждане в возрасте старше восемнадцати лет для прохождения обучения.

1.3. Прием на обучение в Центр профессионального обучения «АвтоЛайф» ведется без вступительных испытаний. Прием ведется в течение всего календарного года.

1.4. Центр профессионального обучения «АвтоЛайф» оказывает образовательные услуги в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности.

1.5. Количество мест для приема определяется условиями лицензирования, возможностью Центра профессионального обучения «АвтоЛайф». Центр профессионального обучения «АвтоЛайф» обеспечивает учебные группы преподавательским составом должного уровня и аудиторным фондом.

1.6. Реализация программ в Центре профессионального обучения «АвтоЛайф» осуществляется по очной, очно-заочной и дистанционной формам.

1.7. Поступающий знакомится с Уставом Центра профессионального обучения «АвтоЛайф», лицензии на право ведения образовательной деятельности, учебным планом программы дополнительного профессионального образования, настоящими Правилами приема и др. локальными актами, регламентирующими организацию образовательной деятельности и в случае, если слушатель не является Центра

профессионального обучения «АвтоЛайф» - дает разрешение на обработку своих персональных данных.

2. Порядок зачисления в ЦПО

Основаниями для начала профессионального обучения являются:

2.1. Заявка на обучение на имя директора Центр профессионального обучения «АвтоЛайф» с предоставлением перечня следующих документов:

- ксерокопия паспорта;
- ксерокопия диплома (заверенная отделом кадров или нотариально);
- ксерокопия трудовой книжки (заверенная отделом кадров с фразой «Работает по настоящее время»);
- ксерокопия свидетельства о смене фамилии (в том случае если ФИО в паспорте отличается от ФИО в дипломе);
- документ о прохождении первичной специализации (при наличии);
- заявление или направление на цикл;
- указание на объем практических навыков по специальности.

2.2. Приказ о зачислении на обучение.

2.3. Права и обязанности обучающегося, предусмотренные законодательством РФ в сфере образования и локальными нормативными актами Центра профессионального обучения «АвтоЛайф» возникают у лица, направленного на обучение с даты, указанной в Приказе о зачислении на обучение.

3. Порядок проведения обучения.

3.1. Центр профессионального обучения «АвтоЛайф» осуществляет обучение при наличии лицензии на право ведения образовательной деятельности по утвержденным учебным программам в составе учебных групп.

3.2. Обучение производится исходя из графика шестидневной рабочей недели и 6-ти часового рабочего дня.

3.3. Обучение проводится по учебным курсам, продолжительность которых определяется конкретной программой профессионального обучения.

3.4. Занятия проводятся в группах. Обучение в группах начинается по мере комплектования групп.

3.5. Оценка уровня знаний обучающихся проводится по результатам текущей, промежуточной и итоговой аттестации.